



B1-Kattwiga



Wirkstoff: Thiaminnitrat

Zusammensetzung:

arzneilich wirksamer Bestandteil:
1 Tablette enthält 100 mg Thiaminnitrat

sonstige Bestandteile:

Mikrokristalline Cellulose, Poly(1-vinyl-2-pyrrolidon), mittl. Mol.-Masse 25000, Carboxymethylstärke-Natrium Typ A, hydriertes Rizinusöl, hochdisperses Siliciumdioxid

Darreichungsform und Inhalt:

Originalpackung mit 50 Tabletten (N2)
Originalpackung mit 100 Tabletten (N3)

Stoffgruppe:

Vitamine

Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller:

Pharm. Fabrik Kattwiga GmbH, Postfach 2567, 48514 Nordhorn

Anwendungsgebiete:

Behandlung von klinisch-chemisch gesicherten Vitamin-B1-Mangelzuständen, sofern diese ernährungsmäßig nicht behoben werden können.

Vitamin -B1-Mangel kann auftreten bei:

- schwerer Mangel- und Fehlernährung (z.B. Beriberi), künstlicher Ernährung über längere Zeit, Null-Diät, Blutwäsche (Hämodialyse), gestörter Nahrungsverwertung (Malabsorption),
- chronischem Alkoholismus (alkoholtoxische Kardiomyopathie, Wernicke-Enzephalopathie, Korsakow-Syndrom),
- Übersäuerung des Blutes aufgrund von Zuckerkrankheit (diabetischer Azidose),
- schweren akuten Leberfunktionsstörungen (Leberkoma, fulminante Hepatitis),
- schwerer Überfunktion der Schilddrüse (Thyreotoxikose),
- gesteigertem Bedarf (z.B. Schwangerschaft und Stillzeit).

**Gegenanzeigen:**

keine bekannt

Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung und Warnhinweise:

Es gibt bisher keine Hinweise auf eine Entstehung von Mißbildungen oder eine Veränderung des Erbgefüges durch Thiaminnitrat. In der Stillzeit bestehen keine Bedenken gegen die Einnahme.

Vor Licht und Feuchtigkeit geschützt aufbewahren.

Wechselwirkungen mit anderen Mitteln:

Andere gleichzeitig eingenommene Vitamine, insbesondere B12, können in Anwesenheit von Vitamin-B1-Abbauprodukten in ihrer Wirkung vermindert werden.

Dosierungsanleitung, Art und Dauer der Anwendung:

Soweit nicht anders verordnet, werden folgende Dosierungen zur Behandlung von klinisch-chemisch gesicherten Mangelzuständen empfohlen:

Es werden zu Beginn der Behandlung bis zu 3mal täglich 1 Tablette, anschließend täglich 1/2 bis 2 Tabletten mit ausreichend Flüssigkeit eingenommen.

Vitamin-B1-haltige Arzneimittel sollten ohne ärztlichen Rat nicht in höherer als der angegebenen Dosierung eingenommen werden.

Nebenwirkungen:

In Einzelfällen sind Schweißausbrüche, Herzjagen, Hautreaktionen mit Juckreiz und Nesselsucht (Urtikaria) beschrieben worden. Beim Auftreten dieser Erscheinungen ist das Arzneimittel sofort abzusetzen und der Arzt aufzusuchen.

Wenn Sie Nebenwirkungen beobachten, die nicht in der Packungsbeilage aufgeführt sind, teilen sie diese bitte Ihrem Arzt oder Apotheker mit.

Hinweise und Angaben zur Haltbarkeit des Arzneimittels:

Das Verfallsdatum dieser Packung ist auf den Blistern und der äußeren Umhüllung aufgedruckt. Verwenden Sie diese Packung nicht mehr nach diesem Datum.

Stand der Information: Mai 2005



Pharm. Fabrik Kattwiga GmbH, 48514 Nordhorn